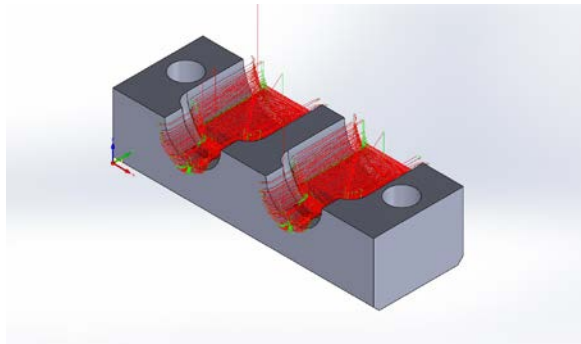


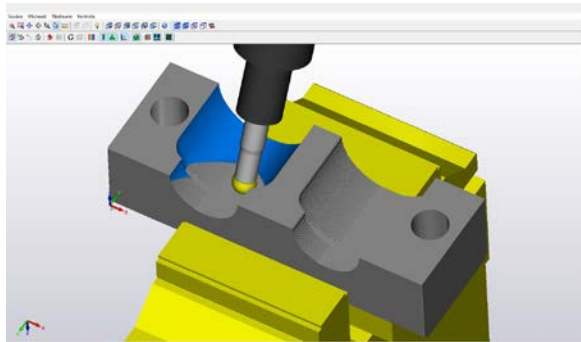
Ověřená technologie

Typová technologie obrábění lisovací vložky



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací“ (metodika M17+) je uplatňována ověřená technologie „Typová technologie obrábění lisovací vložky“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením zakázky smluvního výzkumu č. 219037/213.



Typová technologie obrábění lisovací vložky je zaměřena na návrh kompletního obrábění a to včetně tepelného zpracování a následného obrábění v zušlechťeném stavu. Hlavním přínosem je nastavení technologických přídavek pro obrábění po tepelném zpracování tak, aby pokryli případné změny geometrie daného dílu, ale zároveň neprodloužili, a tudíž ani neprodražili proces obrábění po tepelném zpracování. Nedílnou součástí je i optimalizace z pohledu volby materiálu a to tak, aby byly zaručeny mechanické vlastnosti dílce při minimalizaci geometrických změn při tepelném zpracování, tzv. prohnutí dílu v důsledku pnutí po tepelném zpracování.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

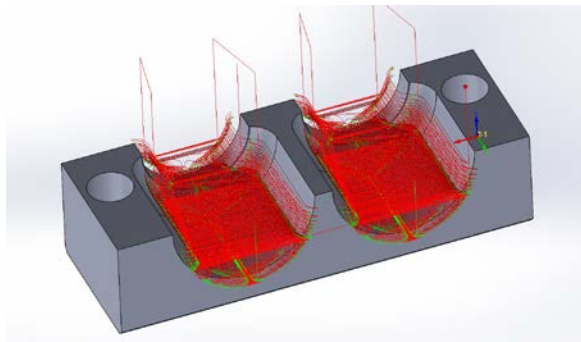
OT017/2017/21200

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz



PRACOVISŤE:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň

