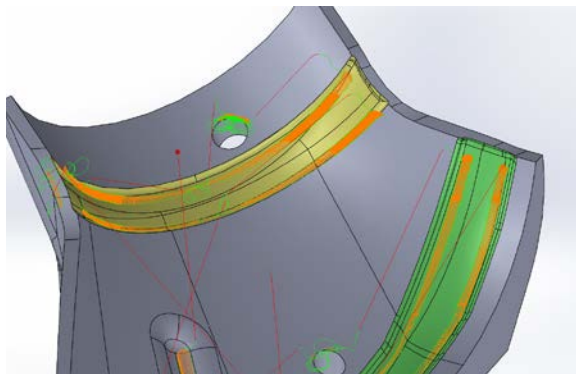
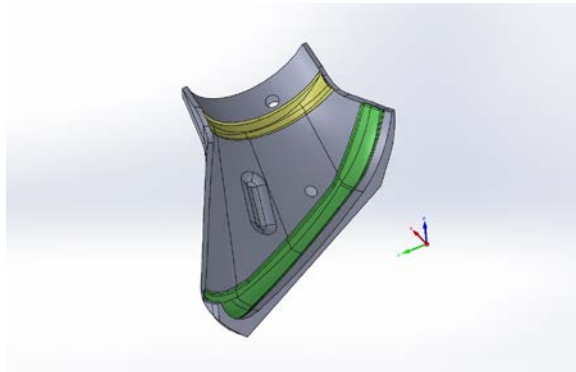


# Ověřená technologie

## Obrobení dovařovaného dílu z elektrodové mědi



### EVIDENČNÍ ČÍSLO:

OT018/2017/21200

### KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz

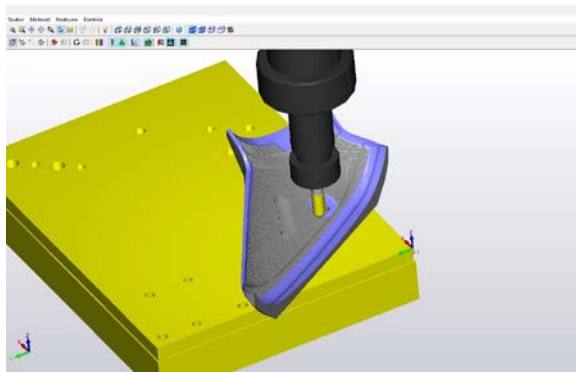
### PRACOVISŤE:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací“ (metodika M17+) je uplatňována ověřená technologie „Obrobení dovařovaného dílu z elektrodové mědi“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením zakázky smluvního výzkumu č. 219037/232.

Navržená technologie řeší komplexně problematiku obrobení repasovaných měděných elektrod. A to od velikosti návaru, volby upínacích ploch a technologické základny, až po volbu vhodné strategie obrobení a řezných podmínek. Jako zásadní se při návrhu technologie ukazuje přesnost upnutí navařeného dílu, aby bylo možné provést přesné a správné napojení nově vzniklých ploch k plochám původním. To rovněž znamená i zvýšený požadavek na dokorigování výsledného programu přímo na obráběcím stroji.