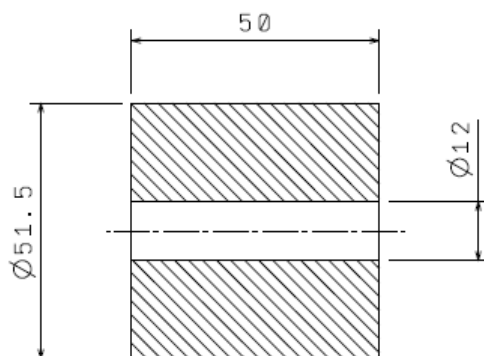


## Ověřená technologie

### Technologie výroby ucpávky výfukového systému



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací“ (metodika M17+) je uplatňována ověřená technologie „Technologie výroby ucpávky výfukového systému“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením zakázky smluvního výzkumu č. 219037/223.

Technologie je navržena jako variantní ve dvou variantách. Vzhledem k tomu, že jako materiál ucpávky je volena guma tvrdosti 65 podle stupnice SHORE A, je vedle konvenční technologie frézování navržena i varianta s vodním paprskem. Tato varianta se ukazuje jako ekonomicky výhodnější, za předpokladu, že je možné snížit požadavek na povrchovou kvalitu obrobené plochy.

Podmínky obrábění, jakožto i typ abraziva, velikost trysky a rychlost posuvu při řezání vodním paprskem podléhají utajení.

#### EVIDENČNÍ ČÍSLO:

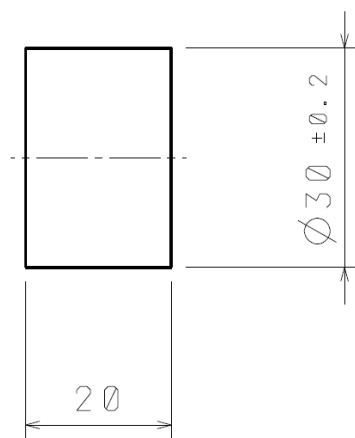
OT019/2017/21200

#### KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz



#### PRACOVISŤE:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň

