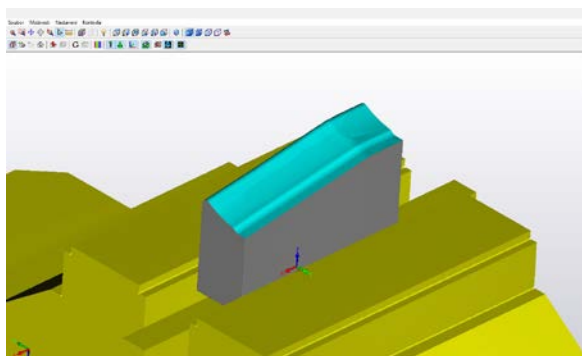
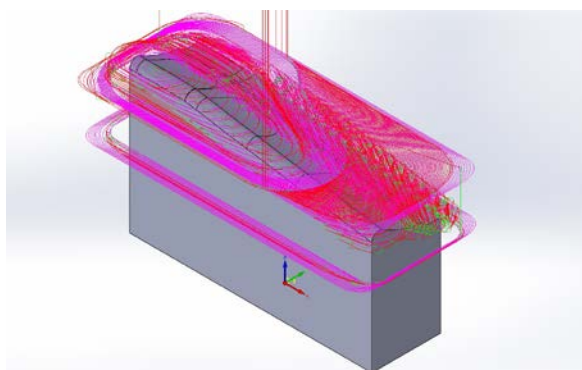
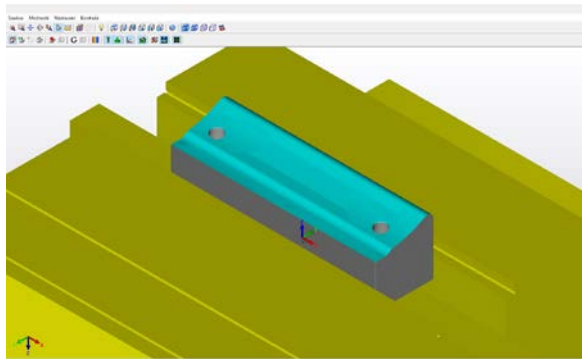
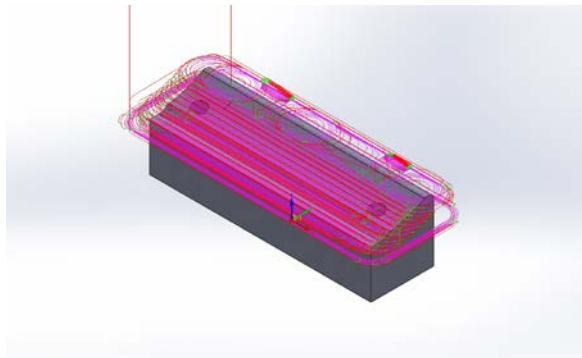


Ověřená technologie

Technologie výroby tvarových měděných elektrod

II



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací“ (metodika M17+) je uplatňována ověřená technologie „Technologie výroby tvarových měděných elektrod II“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením zakázky smluvního výzkumu č. 219037/246.

Cílem navržené technologie je aplikace pokročilých strategií obrábění na části kontaktní části svařovacího přípravku. Na základě této technologie je možné rychleji obrobít i poměrně tvarově složité části elektrod za použití tříosého stroje. Druhou významnou výhodou této technologie je možnost maximálního využití výkonu stroje, jakožto i parametrů nástrojů a technologický parametrů, zejména pak délky řezné hrany, řezné rychlosti a posuvu.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

OT022/2017/21200

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz

PRACOVISŤE:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň