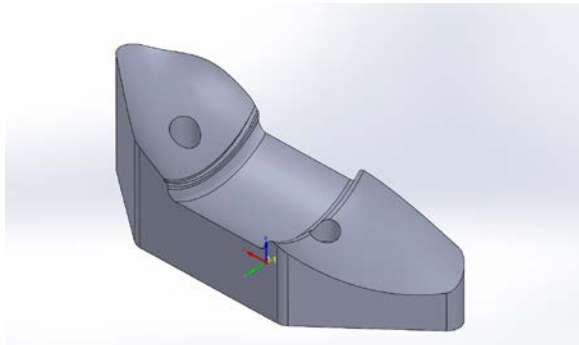


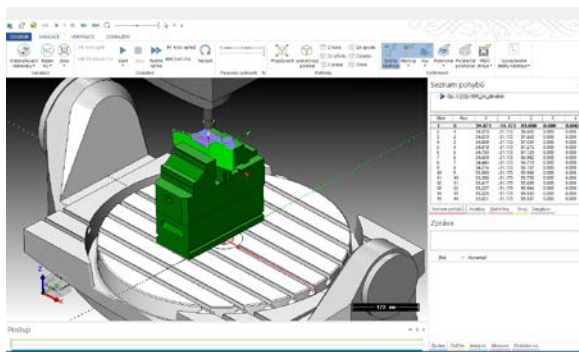
Ověřená technologie

Technologie výroby základacích členů svařovacího přípravku



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací“ (metodika M17+) je uplatňována ověřená technologie „Technologie výroby základacích členů svařovacího přípravku“.

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením zakázky smluvního výzkumu č. 219037/258.



EVIDENČNÍ ČÍSLO:

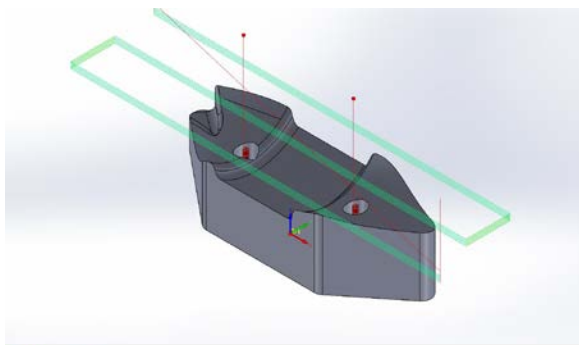
OT023/2017/21200

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Josef Sklenička

Kontaktní tel.: 377638591

sklenick@kto.zcu.cz



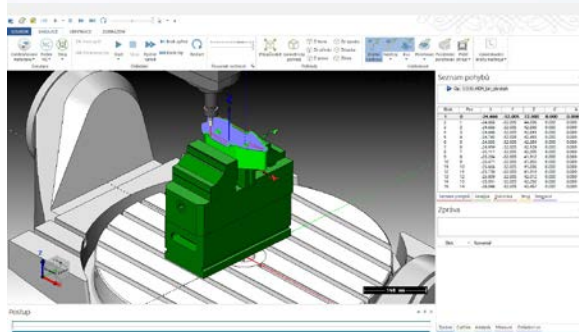
PRACOVNÍŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



Hlavní myšlenkou je ověření možnosti výroby základacích členů svařovacího přípravku bez potřeby obrábění po tepelném zpracování. Na základě tohoto požadavku je technologie obrábění sestavena tak, aby všechny potřebné rozměry byly obrobeny s dostatečnou přesností a kvalitou obrobeného povrchu, a zároveň zvolen takový materiál, který se vyznačuje právě vysokou rozměrovou stálostí při tepelném zpracování. Na základě voly materiálu pak musejí být optimalizovány technologické parametry procesu obrábění, jako například hloubka řezu, řezná rychlost, posuv, rozstup drah nástrojů, řezné prostředí, atd.